



DE DUPLICAR LA VIDA DEL ACEITE A SUPERAR EL OBJETIVO ANUAL

SHELL TELLUS LO HACE POSIBLE

La gama de aceites hidráulicos Shell Tellus cubre una amplia gama de equipos y aplicaciones, ofreciendo una mejor protección contra el desgaste, la vida del aceite y el control al deslizamiento.

MERDIZSHELL.COM

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE



Cada parte de su máquina o proceso ha sido meticulosamente diseñada, por lo que desea estar seguro de que usted elija un lubricante que ha sido diseñado para asegurar que su equipo está bien protegido y funciona de manera eficiente.

La gama de fluidos hidráulicos Shell Tellus ha sido desarrollada para permitir a los operadores de equipos seleccionar el aceite que proporcionará un valor óptimo a sus operaciones mediante una mejor protección contra el desgaste, una larga vida útil del aceite y una alta eficiencia del sistema.



MEJORA DE PROTECCIÓN

La bomba hidráulica es el corazón de su sistema hidráulico. Cualquier desgaste puede reducir la eficiencia y la vida útil del sistema. La gama de fluidos hidráulicos Shell Tellus ofrece una gama de opciones, incluyendo la última tecnología sintética, sin cenizas, que puede ayudar a prolongar la vida útil de la bomba, incluso en las condiciones más severas, hasta una tecnología de aditivos basada en zinc probada y rentable para uso general.

MÁS VIDA AL ACEITE

Cuanto más larga sea la vida del aceite, menos mantenimiento será necesario para que su equipo funcione durante más tiempo sin interrupción. La gama de fluidos hidráulicos Shell Tellus le permite adaptar la vida útil del fluido a sus necesidades operativas. Incluye tecnologías sintéticas que pueden alcanzar hasta cuatro veces la vida estándar¹, o productos rentables para aplicaciones menos exigentes.



LIMPIEZA MEJORADA

Todos los productos de Shell Tellus satisfacen ahora los exigentes requisitos de limpieza del estándar de la industria DIN para ayudar a proporcionar una protección adicional, un rendimiento mejorado del filtro y menos mantenimiento.

EFICIENCIA DEL SISTEMA

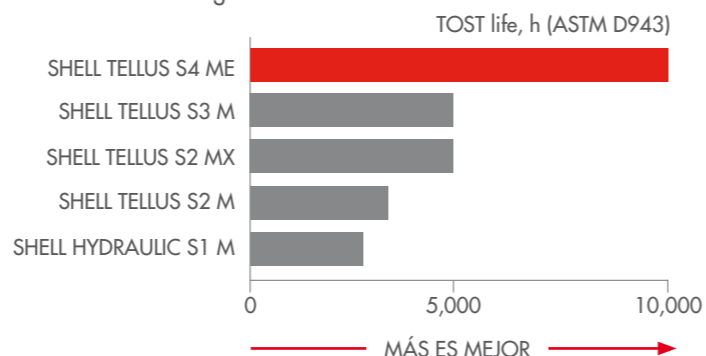
Para ayudar a que su equipo cumpla con sus estándares de diseño, el fluido hidráulico necesita proteger, lubricar y ayudar a transmitir la energía de la manera más efectiva posible. Los fluidos hidráulicos Shell Tellus pueden ayudar a mantener o incluso mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos. Con Shell Tellus S4 ME puede mejorar la eficiencia energética de muchos sistemas hidráulicos. Con los aceites de nueva generación Shell Tellus S2 MX y Shell Tellus S2 VX se obtiene una fiable separación de aire, separación de agua, filtrabilidad, limpieza y antideslizante. Una opción que puede ayudar a optimizar la eficiencia y los costos de operación de su sistema.

PRESTACIÓN DE VALOR EN EL MUNDO REAL

Mientras que muchas otras compañías diseñan sus fluidos para los componentes individuales de un sistema hidráulico tal como la bomba, Shell Lubricants mira el sistema más extensamente. Por ejemplo, Shell Tellus S4 ME ha sido diseñado para beneficiar al sistema completo. El resultado es un fluido que

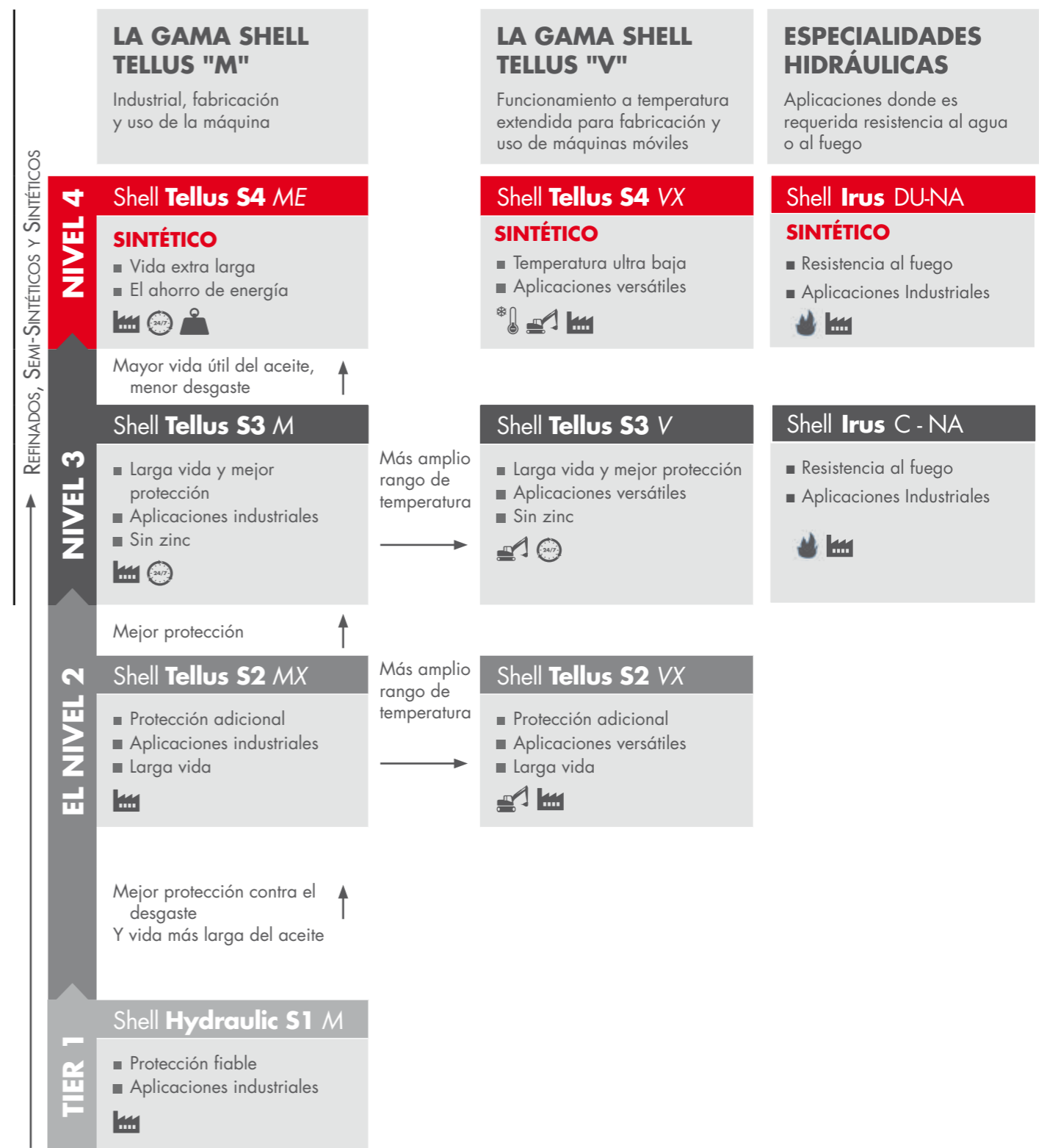
- Está demostrado estadísticamente que mejora la eficiencia energética del sistema. En un ciclo de ensayo controlado, un OEM de moldeo por inyección midió un ahorro de energía de hasta 6,4%² en los sistemas hidráulicos en los que se utilizó Shell Tellus S4 ME.
- Puede ayudar a aumentar la vida útil del aceite hasta cuatro veces en comparación con aceites convencionales Shell.
- Puede prolongar la vida del equipo a través de la excelente protección contra el desgaste de la bomba hidráulica.

SHELL TELLUS S4 ME - para la mayor vida útil del aceite en la gama Shell



UNA GAMA DE FLUIDOS HIDRÁULICOS PARA AJUSTARSE AL PRESUPUESTO Y NECESIDADES

Shell ha diseñado una cartera de fluidos que le permite elegir un producto que se adapte a sus necesidades.



CLAVE DEL ICONO DE APLICACIÓN

- Aplicaciones Industria
- Larga vida
- Carga alta
- Temperatura ultra baja
- Equipos móviles / uso exterior
- Condiciones húmedas

CLAVE DEL SUFIO DEL NOMBRE DEL PRODUCTO

- A = Agua tolerante
- E = Ahorro de energía, alta eficiencia
- M = Fabricación / máquina: aplicaciones de fábrica
- V = Aplicaciones versátiles
- X = Rendimiento extra / extremo

¹Shell Lubricants se refiere a las diversas compañías de Shell dedicadas al negocio de lubricantes.

²Comparado con otros aceites de la gama Shell

³Los ahorros reales dependen de la aplicación, el aceite actual, los procedimientos de mantenimiento, la condición del equipo, las condiciones de operación y la intensidad del uso de la energía hidráulica.

PRODUCTO	BENEFICIOS	TECNOLOGÍA	GRADOS DE VISCOSIDAD ISO	ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES (Puede obtener todos las aprobaciones con su representante Merdiz)
Shell Tellus S4 ME	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vida extra larga ■ El ahorro de energía 	Sintético, sin cenizas	HM / 22, 32, 46, 68	Aprobado por Denison Hydraulics, Cincinnati Machine, Eaton (Vickers), Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos Normas de la industria: ASTM D6158, ISO 11158, DIN 51524-2
Shell Tellus S3 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida y mayor eficiencia ■ Aplicación versátil 	Mineral, libre de zinc	HV / 32, 46, 68	Aprobado por Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Máquina de Cincinnati, Bosch Rexroth y muchos otros fabricantes de equipos Normas de la industria: ISO 11158, DIN 51524-3, ASTM D6158
Shell Tellus S3 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Larga vida y mejor protección ■ Aplicaciones industriales 	Mineral, libre de zinc	HM / 22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Denison Hydraulics, Eaton (Vickers), Cincinnati Machine y muchos otros fabricantes de equipos Normas de la industria: ISO 11158, DIN 51524-3, ASTM D6158
Shell Tellus S2 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección adicional ■ Aplicación versátil ■ Larga vida 	Mineral a base de zinc	HV / 15, 22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Parker Denison, Eaton, Fives (Cincinnati Machine) y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, ASTM D6158 (HV), US Steel 126, DIN 51524-3
Shell Tellus S2 MX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección adicional ■ Aplicaciones industriales ■ Larga vida 	Mineral a base de zinc	HM / 22, 32, 46, 68, 100	Aprobado por Bosch Rexroth (RDE 90245), Parker Denison, Eaton, Fives (Máquina de Cincinnati) y muchos otros fabricantes de equipos. Normas de la industria: ISO 11158, ASTM D6158 (HM), US Steel 126, DIN 51524-2
Shell Hydraulic S1 M	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protección fiable ■ Aplicaciones industriales 	Mineral a base de zinc	HM / 32, 46, 68	ISO 11158

CALIFICACIONES ESPECIALES

Shell Tellus S4 VX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura ultra baja ■ Aplicación versátil 	Aceites de base especiales, sin cenizas	HV / 32	Aprobado por Komatsu Mining, Komatsu y DIETZ de automatización (servo válvula y equipo de prueba de válvula proporcional)
Shell Irus C	Líquido resistente al fuego basado en agua-glicol			Póngase en contacto con su representante de Shell para obtener detalles
Shell Irus DU	Sintético basado en ésteres resistente al fuego			Póngase en contacto con su representante de Shell para obtener detalles

PORTAFOLIO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Shell Lubricants ha sido nombrada líder mundial en lubricantes durante nueve años consecutivos (Kline 2015), y los fluidos hidráulicos Shell Tellus han ofrecido beneficios a los usuarios durante 70 años. Shell invierte constantemente para desarrollar mejores soluciones de lubricación, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como

- Shell Omala S4 GXV aceite de engranaje sintético - para larga vida en aplicaciones exigentes, aprobado por Siemens MD.
- Shell Corena S4 R aceite de compresor de aire - hasta 12.000 horas de protección.

Además, Shell ofrece el servicio de monitorización de condiciones de aceite Shell LubeAnalyst líder mundial, diseñado para ayudar a mejorar el rendimiento de su negocio.



Más información en
www.merdizshell.com

25
MERDIZ
Desde 1992