

# FLUIDOS PARA CONFORMADO Y ESTIRADO

## QUAKERCOOL® 2871 REFRIGERANTE SINTÉTICO PARA FORMADO DE TUBOS Y PERFILES TIPO TRUE SOLUTION

### HOJA DE APLICACIÓN

#### BENEFICIOS

- » **Provee un acabado de alta calidad requerido en el formado de tubos de acero inoxidable y de acero al carbón**
- » **Reduce el desgaste de rodillos**
- » **Excelentes características de acabado**
- » **Excepcional habilidad para sedimentación de finos – el refrigerante se conserva limpio**
- » **Proporciona excelente protección anticorrosiva, aún bajo condiciones de alta humedad en empaçado húmedo**
- » **No degrada el sistema y los componentes de las máquinas**
- » **Deposita, una ligera película residual con excelentes propiedades lubricantes**
- » **Proporciona excelentes características de limpieza y detergencia**
- » **Mantiene limpias las superficies de las máquinas**
- » **Provee excelente propiedades de transferencia de calor y humectación**
- » **Cumple con las regulaciones SCAQMD**
- » **Baja formación de espuma**
- »

#### APLICACIONES

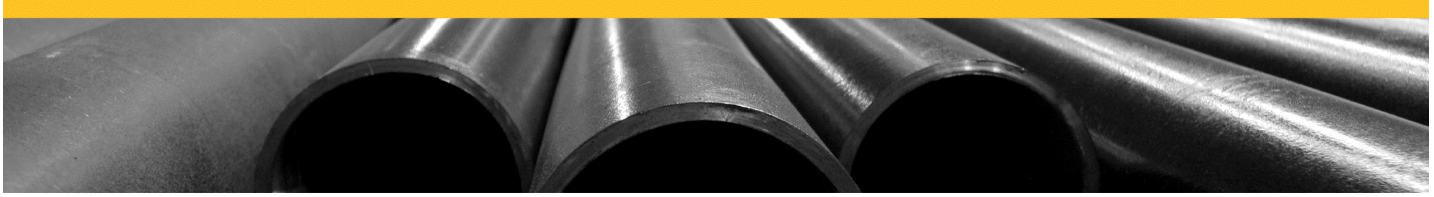
QUAKERCOOL® 2871 es un producto recomendado en las operaciones de formado de tubos, que requieren un alto grado de limpieza, detergencia, enfriamiento y protección anticorrosiva. Puede ser utilizado en acero al carbón sin recubrimiento y acero inoxidable. Este producto es compatible con la serie QUAKERCOAT® de recubrimientos base agua para tubos y perfiles.

#### PROPIEDADES

| PROPIEDAD                 | VALOR TÍPICO  |
|---------------------------|---|
| Apariencia                | Líquido ámbar de cristalino a ligeramente turbio amarillo |
| pH @ 5% agua destilada    | 9.1-9.6   |
| Solución @ 5% agua 125ppm | Cristalino  |
| Densidad @ 25 °C.         | 1.070 +/- 0.03 g/cc                                       |

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | 1.800.523.7010

© 2014 Quaker Chemical Corporation. Todos los derechos reservados.



## **QUAKERCOOL® 2871**

### **REFRIGERANTE SINTÉTICO PARA FORMADO DE TUBOS Y PERFILES TIPO TRUE SOLUTION**

#### **HOJA DE APLICACION**

#### **MANTENIMIENTO DEL FLUIDO**

Este producto es usado diluido en agua. Siempre agregue producto al agua para asegurar un mejor mezclado. Para el formado de tubos, es utilizado en un rango de dilución de 1:10 a 1:30.

La concentración de este producto en agua puede ser controlada a través de Titulación Alcalina o Refractómetro Óptico. Por favor consulte a su representante de Quaker para mayor información.

#### **MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

El QUAKERCOOL® 2871 está disponible en tambores de 200 litros o contenedores de 1,000 litros. Todos los contenedores se llenan por volumen y por peso.

Este producto tiene una vida en almacén de 6 meses. Se recomienda se almacene en lugares que no estén expuestos a la luz directa del sol y a temperaturas entre 40°F (4°C) y 110°F (43°C). No permita la exposición a congelación.

#### **LIMPIEZA Y PROTECCION**

Para limpiar y proteger, después de la operación de remoción, utilice QUAKERCLEAN® (limpiadores) y FERROCOTE® (anticorrosivos) para mejorar el proceso de compatibilidad. Consulte a su representante de Quaker.

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | 1.800.523.7010

Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad para instrucciones relacionadas con el manejo seguro y temas ambientales. La información aquí contenida está basada en los datos disponibles para nosotros hasta este momento que se estiman son correctos. SIN EMBARGO, NO HAY GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APLICACIÓN PARA CUALQUIER USO, O CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O TÁCITA EN RELACIÓN CON LA EXACTITUD DE ESTA INFORMACIÓN. TAMPOCO DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS POR EL USO DEL MISMO O DE LOS RIESGOS RELACIONADOS CON EL USO DEL PRODUCTO. Quaker Chemical Corporation no asume ninguna responsabilidad por alguna ineficiencia argumentada del producto o por cualquier lesión o daño, directo o derivado, resultante del uso de este producto salvo que el daño o lesión sean atribuibles únicamente a la negligencia por parte de Quaker Chemical Corporation. ©2014 Quaker Chemical Corporation. Todos los derechos reservados. ©2014 Quaker Chemical Corporation. 3924 / 14530 / 10.2015