



DISEÑADO PARA RESISTIR

Al igual que nuestras soluciones lubricantes para la industria química

MERDIZSHELL.COM

FUNCIÓN AQUI.





DISEÑO PARA REDUCIR COSTES

La mala lubricación puede significar tiempo de inactividad del equipo. En la industria química, el esfuerzo es constantemente por mejorar la eficiencia y la fiabilidad operativa, y para mejorar la competitividad, evitando pérdidas de producción y reduciendo los costes de mantenimiento.

Al trabajar con Shell Lubricants usted puede ser capaz de reducir sus costos de proceso y equipo-propiedad mediante el uso de aceites de nivel superior que están diseñados para proporcionar

- Protección mejorada
- Consumo reducido de lubricante
- Eficiencia mejorada.

PROTECCIÓN MEJORADA

Un gran productor chino de polioximetileno experimentaba frecuentes problemas de temperatura y filtración en dos cajas de cambios críticas de Flender.

Después de cambiar a Shell Omala S2 G 320 y usar el servicio de mantenimiento predictivo Shell LubeAnalyst, la compañía está **ahorrando US\$15,780¹ por año.**

La compañía ha reducido con éxito los tiempos de inactividad no programados y ha reducido los fallos de la caja de cambios.

CONSUMO DE LUBRICANTE REDUCIDO

Una gran empresa de fabricación de productos químicos integrados en China que producía cloroalcalí, sal cruda y carburo de calcio experimentaba intervalos cortos de llenado de grasa en una cinta transportadora de 800 rodamientos.

Después de cambiar a Shell Gadus S2 V220 2, los intervalos de llenado de grasa se duplicaron, reduciendo así las necesidades de mano de obra de mantenimiento.

El ahorro de **costos total reportado es US\$29,032¹ por año.**

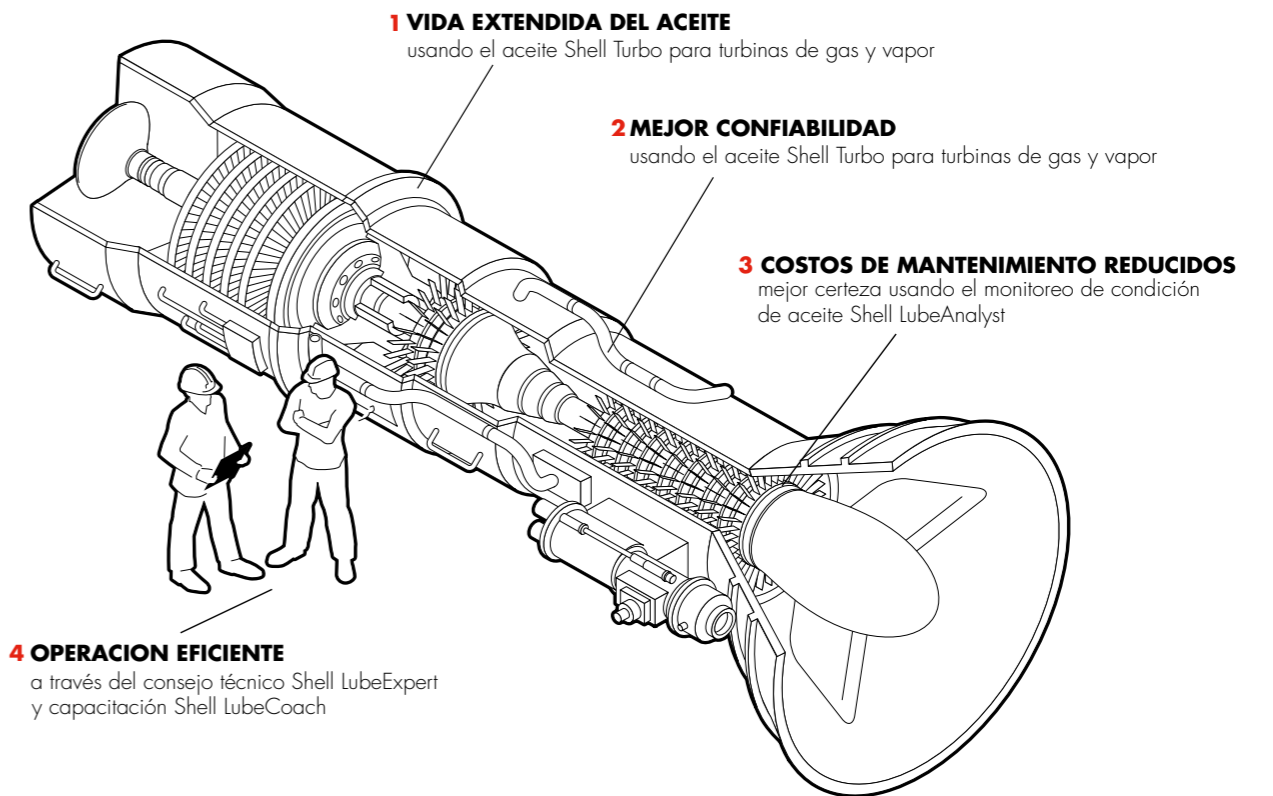
EFICIENCIA MEJORADA

Una empresa de fertilizantes estaba experimentando aceite de turbina descolorido y sospecha de desgaste excesivo del cojinete que requirió cambiar el aceite de la turbina cada dos años.

Al cambiar su lubricante a Shell Turbo T 68 y usar el servicio de mantenimiento predictivo Shell LubeAnalyst, la compañía está **ahorrando US\$54,800 al año.**

La compañía duplicó su intervalo de cambio de aceite a 4 años, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la producción.

APLICACIÓN QUÍMICA	BASE / PREMIUM	AVANZADO	SÍMBOLOS COMUNES
TURBOCOMPRESORES	Shell Turbo T	Shell Turbo S4	
SISTEMAS DE ACEITE DE SELLO	Shell Oil APP Shell Diala S2 ZU-I	Fluido Barrera de Shell Shell Diala S4 ZX-I	
COMPRESORES REFRIGERACIÓN	Shell Refrigeration Oil S2	Shell Refrigeration Oil S4	
INTERCAMBIADORES DE CALOR	Shell Heat Transfer S2		
BOMBAS, REDUCTORES Y ACCIONAMIENTOS HIDRÁULICOS	Shell Omala S2 G Shell Tellus S2 Shell Tellus S3 M	Shell Omala S4 GX Shell Tellus S4 ME	
MOTOR ELECTRICO	Shell Gadus S2	Shell Gadus S5	
APLICACIONES ENERGÍA	BASE / PREMIUM	AVANZADO	
TRANSFORMADORES	Shell Diala S3 ZX-I		
MOTORES DE GAS	Shell Mysella S3 N	Shell Mysella S5 N	
MOTORES DIESEL	Shell Argina T	Shell Argina XL	



VALOR DE LA ENTREGA

El uso de los lubricantes adecuados puede reducir

- Tiempo de inactividad del equipo no planificado
- Costos de mantenimiento
- Aumentando la vida útil y la disponibilidad del equipo.

USTED PUEDE BENEFICIARSE DE LA EXPERIENCIA DE SHELL COMO EL PROPIETARIO Y OPERADOR DE GRANDES INSTALACIONES QUÍMICAS COMPLEJAS EN TODO EL MUNDO.

¹Los ahorros indicados son específicos de la fecha de cálculo y del sitio mencionado. Estos cálculos pueden variar dependiendo, por ejemplo, de la aplicación, de las condiciones de funcionamiento, de los productos actuales utilizados, del estado del equipo y de las prácticas de mantenimiento.

SERVICIOS LÍDERES EN EL MUNDO

Shell Lubricants es el proveedor número uno mundial de lubricantes¹ y ofrece soporte a clientes en más de 100 países. Ofrecemos una poderosa combinación de servicio local altamente experto y experiencia de una red internacional de centros de investigación y desarrollo, plantas de fabricación y mezcla y plantas de distribución.

Estamos comprometidos a desarrollar las mejores tecnologías lubricantes del mundo e invertir significativamente en la investigación y desarrollo de nuevos productos. Shell también ofrece la gama más completa de servicios de valor agregado de lubricantes, a través del equipo de entrega técnica más grande dentro de la industria. Nuestros servicios - Shell LubeAnalyst, Shell LubeAdvisor, Shell LubeCoach y Shell LubeMatch - están diseñados para ayudar a los clientes a elegir y utilizar los lubricantes adecuados y mejorar las operaciones.

Shell
LubeAnalyst

Shell
LubeAdvisor

Shell
LubeCoach

Shell
LubeMatch

¹Global Lubricants 2013: Análisis de Mercado y Evaluación, Kline and Company

CARTERA COMPLETA DE PRODUCTOS

La amplia gama de productos de Shell está diseñada para ayudarle a seleccionar fácilmente los lubricantes adecuados para sus necesidades, incluyendo aceites y grasas para

- Motores diesel y de gas, generadores y turbocompresores
- Compresores
- Bombas, sopladores y reductores
- motor eléctrico
- Intercambiadores de calor y sistemas de aceite de sello.

TRABAJAR CON LA INDUSTRIA

Shell tiene largas relaciones con los principales fabricantes de equipos. Muchas de estas empresas suministran sus equipos que contienen un lubricante Shell como un componente esencial de la máquina.

Los respaldos de fabricantes de equipos de Shell a través de su gama de productos del sector químico incluyen aprobaciones de

- Compresión de Burckhardt
- Dresser Rand
- GE Nuovo Pignone
- GEA Grasso
- Howden Thomassen
- MAN Diesel
- Compresor NEA
- Mitsubishi
- Siemens.

Shell apoya el desarrollo de nuevas especificaciones de rendimiento de la industria al trabajar con organizaciones internacionales como API, ISO, DIN, BSI, AFNOR, ASTM Internacional, NLGI, FVA y VDMA.



CUALQUIERA QUE SEA SU NECESIDAD O APLICACIÓN, PODEMOS OFRECER UNA GAMA COMPLETA DE ACEITES Y GRASAS, INCLUYENDO PRODUCTOS SINTÉTICOS DE ALTO RENDIMIENTO Y SERVICIOS ADICIONALES.

Obtenga más información visitando:

MERDIZSHELL.COM



25
MERDIZ
Desde 1992